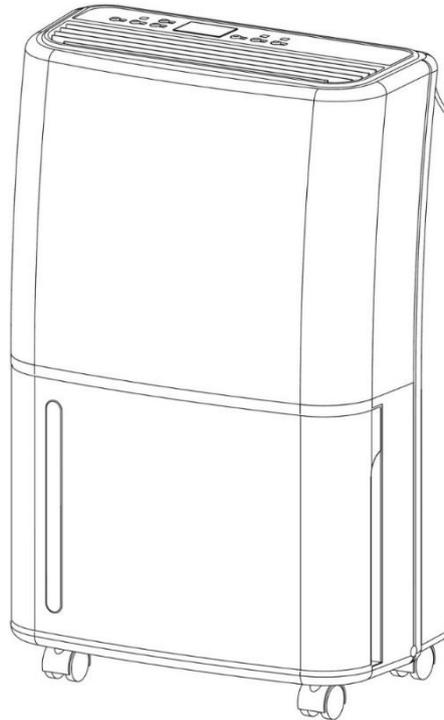


Deshumidificador WDH-725DG



Estimado cliente,

Ha elegido un producto de gran calidad. Aquí tienes algunos consejos que te ayudarán a disfrutar de este producto:

Después del transporte:

Dado que el aparato funciona con refrigerante, a veces puede producirse un transporte inadecuado a pesar del cuidadoso etiquetado del embalaje. Por ello, le rogamos que deje el aparato en posición vertical durante al menos 4 horas para que el refrigerante se asiente correctamente en el aparato.

En caso de problemas:

Esperamos que el aparato responda a sus expectativas. Si, a pesar del mayor esmero, hubiera algún motivo de queja, póngase brevemente en contacto con nosotros, ya que nos preocupa mucho su satisfacción y nos gustaría aclarar cualquier malentendido.

Durante la primera operación:

Cuando la tubería interior entra en contacto con la humedad por primera vez, el líquido puede tardar hasta unas 3 horas en acumularse en el recipiente colector, en función de la humedad.

Tiempo de arranque / retardo:

Para proteger el compresor, éste no se vuelve a encender inmediatamente después de que el aparato haya dejado de funcionar o se haya producido una interrupción del funcionamiento (por ejemplo, vaciado del depósito de condensación). Al principio, sólo funciona el ventilador durante un minuto. Transcurrido este minuto, el aparato se apaga completamente durante dos minutos y pasa al llamado "modo de protección", en el que no funcionan ni el ventilador ni el compresor. Una vez transcurridos los dos minutos del modo de protección, el aparato reanuda su funcionamiento normal y funciona con el ventilador y el compresor.

Humedad ambiental y rendimiento de deshumidificación:

Si desea comprobar la humedad de la habitación y el rendimiento de deshumidificación asociado con su propio medidor de humedad (higrómetro), asegúrese de que este medidor de humedad no esté fijado a una pared, ya que esto falsearía el contenido real de humedad del aire de la habitación. Véanse también las explicaciones en el apartado Solución de problemas.

Instrucciones de seguridad importantes:

- Al montar, utilizar y limpiar el aparato, siga estrictamente las instrucciones de uso y léalas atentamente.
- Supervise el deshumidificador cuando haya niños cerca del aparato.
- Preste atención a la electricidad, ¡no introduzca nunca objetos en el aparato!
- No coloque ningún objeto sobre el deshumidificador.
- No bloquee las rejillas de salida de aire del aparato y asegúrese de que hay espacio suficiente alrededor del ventilador.
- Asegúrese de que el aparato recibe suficiente aire, ya que de lo contrario puede reducir su rendimiento y, en el peor de los casos, provocar un sobrecalentamiento y/o un incendio.
- Asegúrese de que no llegue humedad al sistema eléctrico del aparato.
- Utilice únicamente la tensión recomendada para el funcionamiento del aparato.
- Asegúrese de que el cable de alimentación está desplegado (desatado) antes de conectarlo a la toma de corriente.
- Asegúrese de que el enchufe está limpio y correctamente conectado a la toma de corriente antes de utilizar el aparato.
- En caso de problemas o daños, póngase siempre en contacto inmediatamente con el fabricante y nunca los repare usted mismo.
- No toque nunca el enchufe o la toma de corriente con las manos mojadas.
- No utilice enchufes múltiples para hacer funcionar el deshumidificador.
- No repare usted mismo los cables defectuosos o dañados del aparato, ¡podría recibir una descarga eléctrica grave!
- Asegúrese de que las sustancias altamente inflamables (por ejemplo, gases/aceites, etc.) no se encuentren nunca cerca del aparato.
- Si no va a utilizar el aparato durante un periodo prolongado, apáguelo y desenchúfelo de la red eléctrica.
- Este aparato no está destinado a ser utilizado por personas (incluidos niños) con capacidades físicas, sensoriales o mentales reducidas, o con falta de experiencia y/o conocimientos, a menos que hayan sido supervisadas o instruidas acerca del uso del aparato por una persona responsable de su seguridad.
- No realice ninguna modificación en el aparato.
- El deshumidificador no debe utilizarse ni almacenarse en una habitación donde haya otros aparatos de combustión/calefacción.

Apague el aparato inmediatamente y desconéctelo de la red eléctrica si parece que algo va mal. En este caso, póngase en contacto con un especialista o con el fabricante y no intente reparar el aparato usted mismo.

Ejemplos: El ventilador no funciona durante el funcionamiento, el fusible se ha fundido o el compresor hace un ruido fuerte.

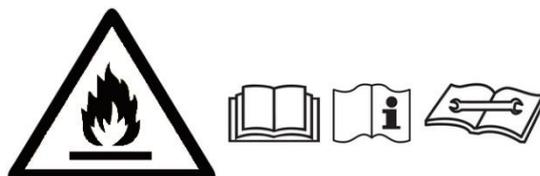
Instrucciones importantes de funcionamiento y seguridad relativas al refrigerante R290 de este aparato:

- Lea atentamente estas instrucciones y sígala al pie de la letra.
- El aparato funciona con el refrigerante R290. Este refrigerante es altamente inflamable y potencialmente explosivo si no se observan las instrucciones de seguridad.
- El aparato no debe guardarse ni ponerse en funcionamiento en un lugar en el que haya aparatos de combustión/calefacción o un fuego abierto.
- Tenga en cuenta que el refrigerante es inodoro, por lo que una fuga no puede detectarse inmediatamente por el olor.
- Asegúrese de que la salida de aire de escape esté siempre asegurada y no esté obstruida por otros objetos.
- Mantenga una distancia mínima de 50 cm de las llamas y los elementos calefactores.
- ¡El aparato debe instalarse, ponerse en funcionamiento y almacenarse en un local con unas dimensiones mínimas de 8 metros² !
- Durante la limpieza, siga estrictamente las instrucciones del fabricante y no utilice fuentes de calor adicionales para acelerar el proceso de descongelación del aparato.

Este aparato contiene piezas que no deben sustituirse ni repararse.

El refrigerante no puede renovarse ni sustituirse.

No repare ni modifique el aparato por su cuenta.



Instrucciones de seguridad importantes para reparar un aparato con refrigerante R290:

1. Comprobar el entorno

Antes de empezar a trabajar en sistemas que contienen refrigerantes inflamables, es necesario realizar comprobaciones de seguridad para garantizar que se minimiza el riesgo de ignición. Al reparar el sistema de refrigerante, deben observarse y respetarse las siguientes precauciones de seguridad antes de realizar cualquier trabajo en el sistema.

Procedimiento

Los trabajos deberán realizarse de forma controlada para minimizar el riesgo de presencia de gases o vapores inflamables durante los mismos.

2. Zona general de trabajo

Todo el personal de mantenimiento y otras personas que se encuentren en las inmediaciones deben recibir instrucciones sobre el tipo de trabajo que se va a realizar. Deben evitarse los trabajos en espacios confinados. Debe acordonarse la zona de trabajo. Asegúrese de que las condiciones de la zona de trabajo son seguras comprobando el material inflamable.

3. Comprobar la presencia de refrigerantes

La zona debe comprobarse con un detector de refrigerante adecuado antes y durante el trabajo para garantizar que el técnico es consciente de las posibles atmósferas inflamables. Asegúrese de que el detector de refrigerante utilizado es adecuado para trabajar con refrigerantes inflamables, por ejemplo, que no produzca chispas, esté adecuadamente sellado y sea intrínsecamente seguro.

4. Presencia de un extintor

Si se van a realizar trabajos en caliente en el equipo refrigerante o en las piezas asociadas, debe disponerse fácilmente de un equipo de extinción de incendios adecuado. Asegúrese de que haya cerca un extintor de polvo seco o un extintor de CO₂.

5. Ausencia de fuentes de ignición

Las personas que realicen trabajos relacionados con un sistema de refrigerante que impliquen la exposición a tuberías que contengan o hayan contenido refrigerante inflamable deben utilizar las fuentes de ignición de forma que no puedan provocar un riesgo de incendio o explosión. Todas las posibles fuentes de ignición, incluido el humo de los cigarrillos, deben mantenerse suficientemente alejadas del lugar de instalación, reparación y eliminación, durante las cuales el refrigerante inflamable puede liberarse en el área circundante. Antes del trabajo, debe inspeccionarse la zona alrededor del equipo para asegurarse de que no existen peligros inflamables ni riesgos de ignición. Deben colocarse señales de "Prohibido fumar".

6. Zona ventilada

Asegúrese de que la zona de trabajo está al aire libre o suficientemente ventilada antes de intervenir en el sistema o realizar trabajos en caliente. Debe garantizarse una ventilación suficiente durante todo el tiempo que duren los trabajos a realizar. La ventilación debe dispersar de forma segura cualquier refrigerante liberado y preferiblemente descargarlo externamente a la atmósfera.

7. Comprobación del equipo frigorífico

Si se sustituyen componentes eléctricos, deben ser adecuados para el fin previsto y tener la especificación correcta. Deben observarse y seguirse en todo momento las directrices del fabricante para el mantenimiento y la reparación. En caso de duda, póngase en contacto con el departamento técnico del fabricante para obtener asistencia.

Las siguientes pruebas deben aplicarse a las instalaciones que contengan refrigerantes inflamables:

- La cantidad de llenado está en función del tamaño de la sala en la que están instaladas las piezas que contienen el refrigerante;
- El equipo de ventilación y las salidas de ventilación funcionan correctamente y no están bloqueados.

8. Pruebas de dispositivos eléctricos

Antes de proceder a la reparación y el mantenimiento de los componentes eléctricos, deben realizarse comprobaciones e inspecciones preliminares de seguridad en los componentes. Si existe un defecto que pueda poner en peligro la seguridad, el aparato no debe conectarse a la red eléctrica hasta que se haya subsanado el defecto. Si el defecto no se puede subsanar inmediatamente pero el aparato debe seguir funcionando, se debe encontrar una solución temporal adecuada. Esto debe comunicarse al propietario del aparato para que todas las partes estén informadas.

Los controles de seguridad preliminares deben incluir

Los condensadores deben descargarse; esto debe hacerse de forma segura para evitar la posibilidad de chispas.

Al llenar, restaurar o purgar el sistema no deben quedar expuestos componentes ni cableado bajo tensión. Continuidad de la conexión a tierra.

9. Reparaciones de componentes herméticamente cerrados

Durante la reparación de componentes herméticamente sellados, debe desconectarse toda la alimentación eléctrica del aparato antes de retirar las cubiertas selladas, etc. Si es imprescindible suministrar corriente al aparato durante el mantenimiento, debe existir un sistema permanente de detección de fugas para advertir de una situación potencialmente peligrosa.

Debe prestarse especial atención al siguiente punto para garantizar que, cuando se trabaje en componentes eléctricos, no se modifique la envolvente de forma que se vea afectado el grado de protección. Esto incluye daños en los cables, un número excesivo de conexiones, terminales que no cumplan la especificación original, daños en las juntas, montaje incorrecto de los tornillos de sellado, etc.

Asegúrese de que el aparato está bien montado.

Asegúrese de que las juntas o el material de sellado no estén tan desgastados que ya no cumplan su función de impedir la entrada de atmósferas inflamables. Las piezas de recambio deben ajustarse a las especificaciones del fabricante

NOTA: El uso de selladores de silicona puede dificultar la eficacia de algunos detectores de fugas. No es necesario sellar los componentes intrínsecamente seguros antes de trabajar en ellos.

10. Reparación de componentes de seguridad intrínseca

No aplique al circuito una carga inductiva o capacitiva permanente sin asegurarse de que no supera la tensión y la corriente admisibles para el equipo utilizado. Los componentes intrínsecamente seguros son los únicos que pueden funcionar conectados a la red eléctrica en presencia de una atmósfera inflamable. El equipo de prueba debe tener los valores nominales correctos. Sustituya los componentes únicamente por piezas especificadas por el fabricante. Otras piezas pueden provocar la ignición del refrigerante en la atmósfera debido a una fuga.

11. Cableado

Compruebe que el cableado no está sometido a desgaste, corrosión, presión excesiva, vibraciones, bordes afilados u otros efectos ambientales perjudiciales. La prueba también debe tener en cuenta los efectos del envejecimiento o las vibraciones continuas procedentes de fuentes como compresores o ventiladores.

12. Detección de refrigerantes inflamables

Bajo ninguna circunstancia deben utilizarse fuentes potenciales de ignición al buscar o detectar fugas de refrigerante. No debe utilizarse un reflector halógeno (o cualquier otro dispositivo de búsqueda que utilice llamas desnudas).

13. Métodos de detección de fugas

Los siguientes métodos de detección de fugas se consideran aceptables para los sistemas que contienen refrigerantes inflamables.

Deben utilizarse detectores electrónicos de fugas para detectar refrigerantes inflamables, pero su sensibilidad puede no ser suficiente o puede ser necesario recalibrarlos. (El equipo de detección debe calibrarse en una zona libre de refrigerantes.)

Asegúrese de que el detector de fugas no es una fuente potencial de ignición y de que es adecuado para el refrigerante utilizado. Los equipos de detección de fugas deben ajustarse a un porcentaje del límite inferior de explosividad y deben calibrarse para el refrigerante utilizado y debe confirmarse el porcentaje adecuado del gas (25% como máximo).

Los líquidos detectores de fugas son adecuados para su uso con la mayoría de los refrigerantes, pero debe evitarse el uso de productos de limpieza que contengan cloro, ya que éste puede reaccionar con el refrigerante y degradar las tuberías de cobre. Si se sospecha una fuga, retire/extinga todas las llamas.

Si se detecta una fuga de refrigerante que requiere soldadura fuerte, se debe recuperar todo el refrigerante del sistema de refrigeración o aislarlo (cerrando las válvulas) en una parte del sistema alejada de la fuga. A continuación, debe purgarse nitrógeno sin oxígeno a través del sistema antes y durante el proceso de soldadura.

14. Retirada y vaciado

Si se interviene en el circuito de refrigerante para efectuar reparaciones -o por cualquier otro motivo-, deben utilizarse métodos convencionales. Sin embargo, es importante seguir siempre las mejores prácticas, ya que debe tenerse en cuenta la inflamabilidad. Se debe seguir el siguiente procedimiento:

- Retire el refrigerante
- Lavar el circuito con gas inerte
- Desinflar
- Lavar de nuevo con gas inerte
- Abrir el circuito cortando o soldando

La carga de refrigerante debe prepararse en los cilindros de preparación correctos. El sistema debe "purgarse" con nitrógeno libre de oxígeno para mantener la seguridad del aparato. Puede ser necesario repetir este proceso varias veces. No debe utilizarse aire comprimido ni oxígeno para este fin.

La purga puede lograrse interviniendo en el vacío del sistema con nitrógeno libre de oxígeno y continuando el llenado hasta alcanzar la presión de trabajo y, a continuación, liberando a la atmósfera y, por último, aspirando al vacío. Este proceso debe repetirse hasta que no haya más refrigerante en el sistema. Cuando tenga lugar el último llenado con nitrógeno libre de oxígeno, el sistema debe purgarse a presión atmosférica. Esto es absolutamente necesario si hay que realizar trabajos de soldadura en las tuberías. Asegúrese de que la salida de la bomba de vacío no esté situada cerca de fuentes de ignición y de que se disponga de ventilación.

15. Proceso de llenado

Además de los procesos de llenado convencionales, deben seguirse los siguientes requisitos:

- Asegúrese de que no se produce contaminación de los distintos refrigerantes al cargar el equipo. Las mangueras o cables deben ser lo más cortos posible para minimizar la cantidad de refrigerante que contienen.
- Los cilindros deben permanecer en posición vertical.
- Asegúrese de que el sistema de refrigeración está conectado a tierra antes de llenar el sistema con refrigerante.
- Marque el sistema cuando haya finalizado el llenado (si no lo ha hecho ya).
- Extreme las precauciones para no llenar en exceso el sistema de refrigeración.

Antes de rellenar el sistema, debe comprobarse la presión con nitrógeno sin oxígeno. Al final del llenado, pero antes de la puesta en servicio, debe comprobarse la estanqueidad del sistema. Debe realizarse una prueba de estanqueidad de control antes de abandonar el emplazamiento.

16. Desmantelamiento

Antes de llevar a cabo este procedimiento, es necesario que el técnico esté plenamente familiarizado con el equipo y sus detalles. Es una norma recomendada que todos los refrigerantes se reacondicionen de forma segura. Es necesario tomar una muestra de aceite y refrigerante antes de realizar la tarea por si fuera necesario realizar un análisis antes de reutilizar el refrigerante recuperado. Es necesario que se disponga de energía eléctrica antes de iniciar la tarea.

- Familiarícese con el equipo y su funcionamiento.
- Desconecte el sistema eléctricamente.
- Antes de realizar el procedimiento, asegúrese de que que se disponga de equipos de manipulación mecánica; si es necesario también para la Manipulación de botellas de refrigerante; que el equipo de protección individual esté disponible y se lleve correctamente; que el proceso de reprocesamiento esté supervisado en todo momento por una persona competente; que el equipo de reprocesamiento y los cilindros cumplen las normas aplicables.
- Si es posible, bombee el sistema de refrigeración.
- Si no es posible hacer el vacío, cree un colector para poder extraer el refrigerante de las distintas partes del sistema.
- Asegúrese de que el cilindro esté recto y fijo.
- Poner en marcha el sistema de tratamiento y hacerlo funcionar según las instrucciones del fabricante.
- No llenar en exceso las botellas (no más del 80 % de la capacidad de llenado de líquido).
- No supere la presión máxima de trabajo de la botella, ni siquiera temporalmente.
- Cuando los cilindros se hayan llenado correctamente y el proceso haya finalizado, asegúrese de que los cilindros y el equipo se retiren inmediatamente del lugar y de que todas las válvulas de cierre del equipo estén cerradas.
- El refrigerante reacondicionado no debe cargarse en otros sistemas de refrigeración a menos que se haya limpiado y probado.

17. Etiquetado

El equipo debe etiquetarse para indicar que se ha puesto fuera de servicio y que se ha vaciado el refrigerante. El etiquetado debe estar fechado y firmado. Asegúrese de que haya etiquetas en el equipo que indiquen que contiene refrigerante inflamable.

18. Reprocesamiento

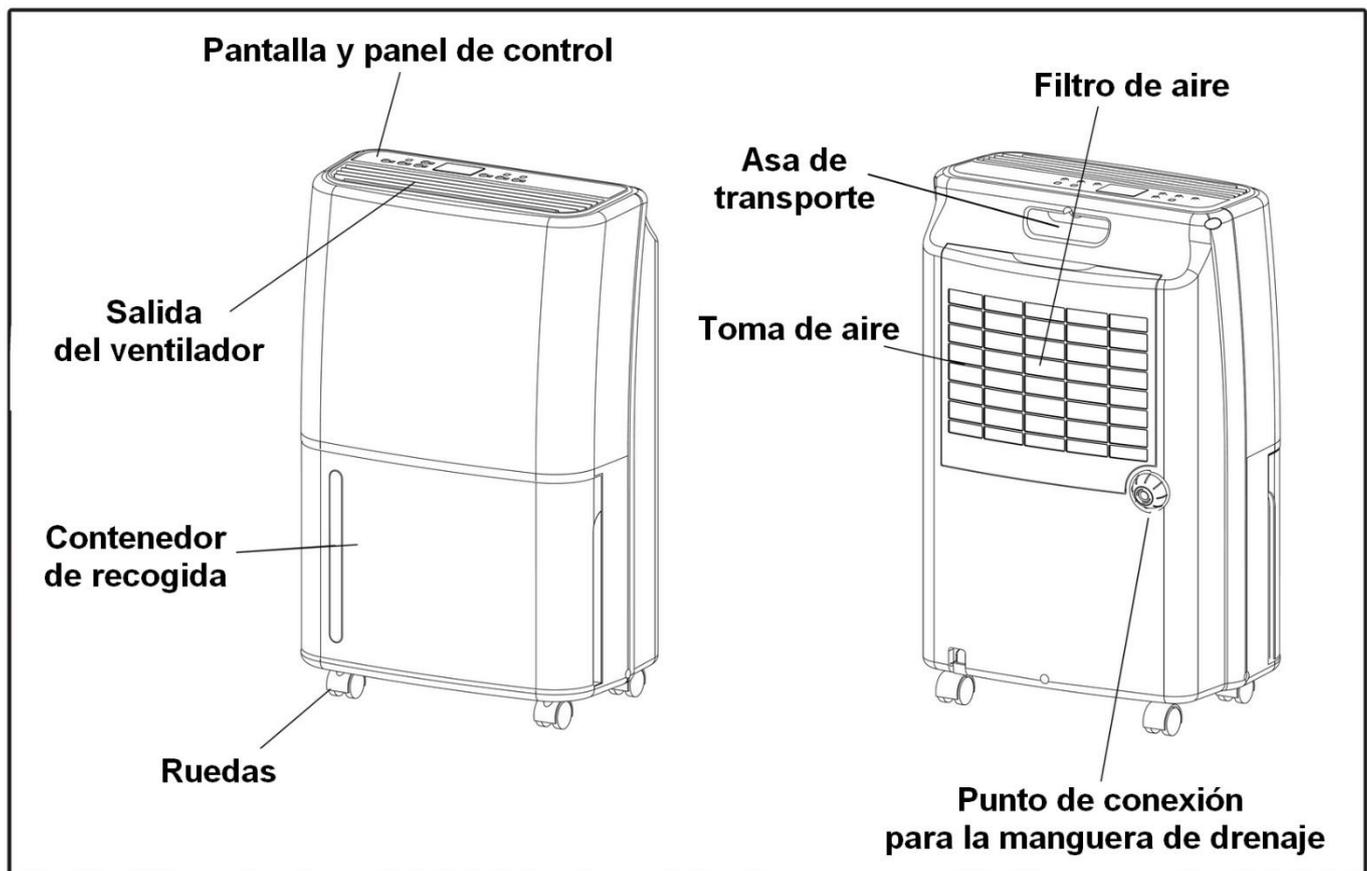
Al retirar el refrigerante de un sistema, ya sea para su mantenimiento o desmantelamiento, se recomienda como norma que todo el refrigerante se retire de forma segura. Al trasvasar refrigerante a botellas, asegúrese de que sólo se utilizan botellas de recuperación de refrigerante adecuadas. Asegúrese de que se dispone del número correcto de botellas para contener la cantidad total de refrigerante. Todos los cilindros utilizados deben ser adecuados y estar etiquetados para el refrigerante reacondicionado (es decir, cilindros especiales para refrigerante reacondicionado). Los cilindros deben tener una válvula de alivio de presión y una válvula de cierre conectada y estar en buenas condiciones de funcionamiento. Los cilindros de reprocesamiento vacíos deben despresurizarse y, si es posible, enfriarse antes del reprocesamiento.

La planta de reprocesamiento deberá estar en buen estado de funcionamiento, con instrucciones adecuadas sobre el equipo, y deberá ser apta para el reprocesamiento de refrigerantes inflamables. Además, deberá disponerse de un juego de balanzas calibradas en buen estado de funcionamiento. Las mangueras deben estar completas con acoplamientos sin fugas y de desconexión adecuada. Antes de utilizar el reacondicionador, compruebe que está en buen estado de funcionamiento, que se ha mantenido correctamente y que todos los componentes eléctricos asociados están sellados para evitar la ignición en caso de fuga de refrigerante. En caso de duda, póngase en contacto con el fabricante.

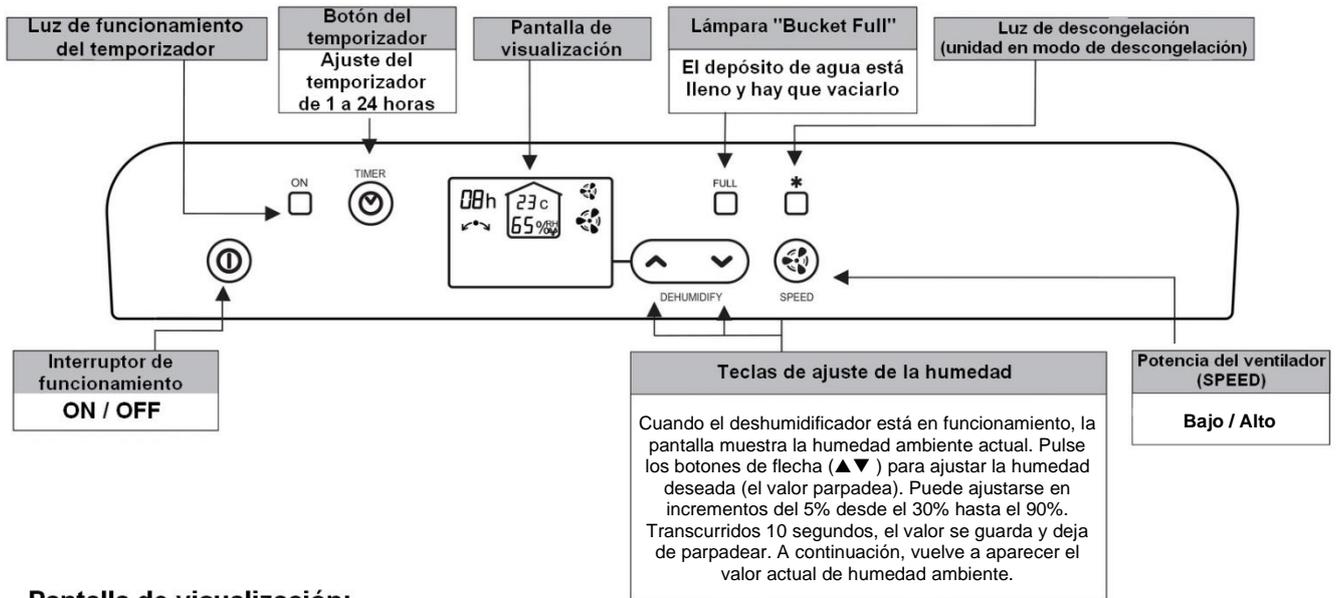
El refrigerante reacondicionado debe devolverse al proveedor de refrigerantes en el cilindro de reacondicionamiento correcto y debe organizarse la prueba adecuada de eliminación. No mezcle refrigerante en las unidades de reacondicionamiento y especialmente en los cilindros.

Si se va a retirar un compresor o los aceites del compresor, asegúrese de que se han evacuado hasta un nivel aceptable para garantizar que no queda refrigerante inflamable en el lubricante. El proceso de evacuación debe realizarse antes de devolver el compresor al proveedor. Para acelerar este proceso sólo puede utilizarse el calentamiento eléctrico de la carcasa del compresor. Si se vacía aceite de un sistema, debe hacerse de forma segura.

Descripción de las partes del dispositivo:



Descripción funcional:



Pantalla de visualización:

08h:



: Temperatura ambiente actual

: Humedad interior actual

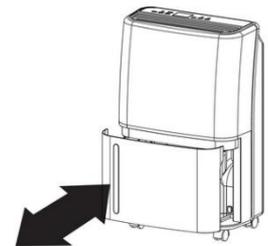
: Potencia del ventilador baja

: Potencia del ventilador alta

Instrucciones de uso:

1. Puesta en servicio

- 1.1 Inserte correctamente el enchufe en la toma de corriente.
- 1.2 Compruebe que el depósito de condensación está correctamente colocado en el deshumidificador. (El piloto "Depósito de condensación lleno" puede encenderse durante el funcionamiento inicial. Simplemente extraiga brevemente el depósito de condensación y vuelva a introducirlo y ¡listo!).
- 1.3 Encienda el aparato con el interruptor de funcionamiento (On/Off). A continuación, pulse los botones de ajuste de la humedad (botones de flecha) y ajuste la humedad deseada. Si la humedad deseada es superior a la humedad ambiente actual, sólo funcionará el ventilador durante 3 minutos y, a continuación, el aparato se apagará hasta que la humedad ambiente supere el valor deseado. A continuación, el aparato se encenderá normalmente para deshumidificar. El valor objetivo del 30% de humedad corresponde en realidad a un funcionamiento continuo.
- 1.4 Utilice el botón "SPEED" para seleccionar entre una velocidad baja y una velocidad alta del ventilador / circulación de aire. A continuación, ajuste las rejillas móviles de la salida del ventilador en la dirección deseada.
- 1.5 Si desea activar/utilizar la función de temporizador (función para determinar el tiempo de funcionamiento restante o función para especificar una hora de inicio), pulse el botón TEMPORIZADOR.



Determinación del tiempo de funcionamiento restante: Pulse el botón TIMER durante el funcionamiento para seleccionar el tiempo de funcionamiento restante deseado del deshumidificador. (Se puede seleccionar un valor entre 1 y 24 horas). Una vez transcurrido este tiempo de funcionamiento seleccionado, el aparato se apaga automáticamente.

Determinación de la hora de inicio: Cuando el deshumidificador esté apagado, pulse el botón TIMER para seleccionar la hora de inicio deseada. (Se puede seleccionar un valor entre 1 y 24 horas). Una vez transcurrido el tiempo seleccionado, el aparato se enciende automáticamente (con los últimos ajustes utilizados).

2. Vaciado del recipiente de recogida / Cuando se enciende el piloto "Cubo lleno"

Cuando el depósito de condensación está lleno, se enciende la luz de señalización y el deshumidificador deja de deshumidificar automáticamente. Retire el depósito de condensación y vacíelo. Una vez que haya vuelto a introducir el depósito de condensación en el aparato, la deshumidificación se reiniciará automáticamente.



3. Conexión de una manguera para el drenaje continuo del condensado

- 3.1. Necesitará una manguera de plástico de ½ pulgada (13 mm de diámetro).
- 3.2. Desenrosque la tapa roscada situada en la parte posterior derecha del deshumidificador y guárdela en un lugar seguro. (Ver fig. 1)
- 3.3. A continuación, retire el tapón de goma negro situado en el punto de drenaje de la manguera de condensación y levante también el tapón de goma negro. (Ver fig. 2)
- 3.4. Ahora conecte la manguera de plástico al grifo de conexión empujándola firmemente sobre el grifo.

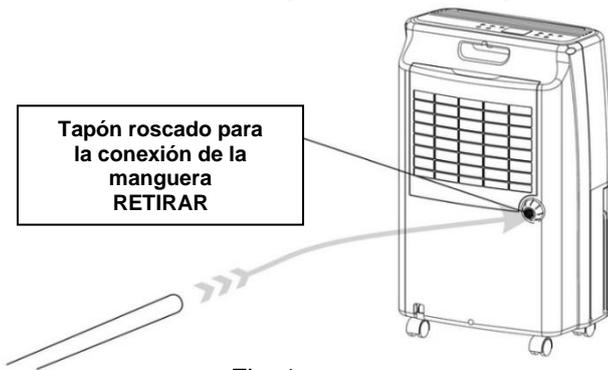
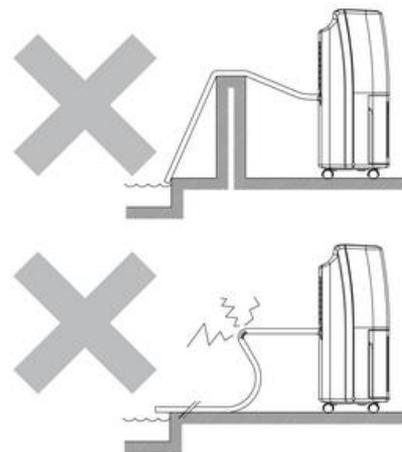
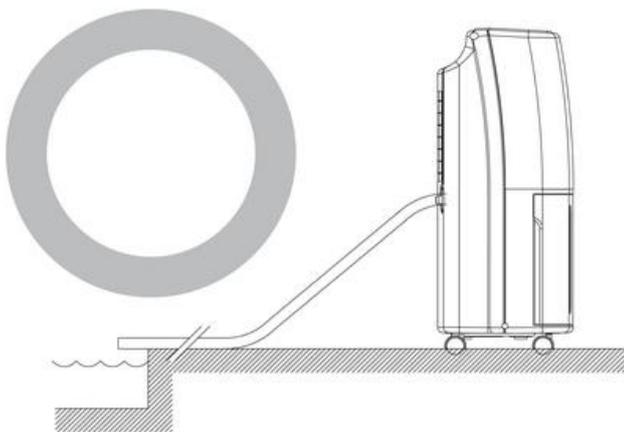


Fig. 1



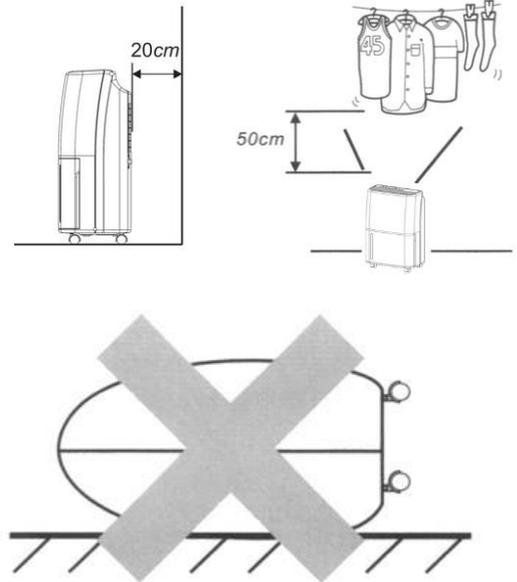
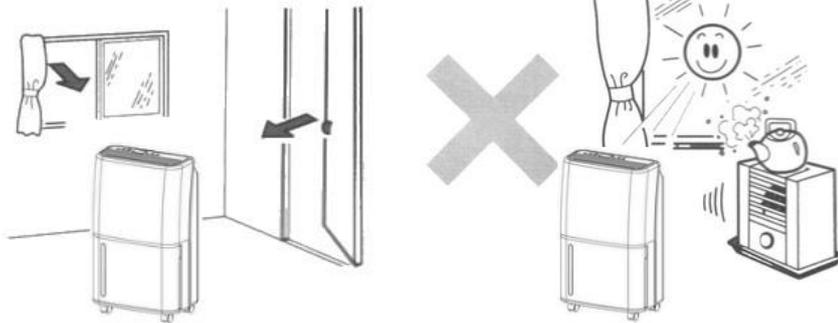
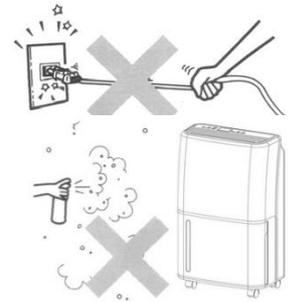
Fig. 2

- 3.5. ¡Drenaje correcto del agua de condensación con conexión de manguera! Asegúrese de que la manguera tenga siempre una ligera pendiente (véanse los siguientes diagramas).



4. Otras instrucciones de uso

- 4.1. No desconecte el enchufe tirando del cable de alimentación.
- 4.2. No utilice ningún repelente de insectos, aceite o spray de pintura, etc. cerca del deshumidificador. Podría dañar el aparato o incluso provocar un incendio.
- 4.3. No coloque el aparato sobre una superficie inclinada o irregular.
- 4.4. Mantenga siempre una distancia de unos 20 cm de la pared para evitar que el aparato se sobrecaliente. Mantenga también una distancia de unos 50 cm de la parte superior cuando seque la ropa.
- 4.5. Para un funcionamiento eficaz y económico de la deshumidificación, cierre todas las puertas y ventanas de la sala del deshumidificador.
- 4.6. Mantenga el aparato alejado de fuentes de calor.
- 4.7. Mantenga siempre el aparato en su posición correcta y vertical ¡y transportarlo !



5. Limpieza

5.1 Limpieza de la carcasa

- Desconecte el enchufe de la red antes de limpiar el deshumidificador.
- Utilice únicamente productos de limpieza suaves para limpiar el deshumidificador.
- NUNCA rocíe su deshumidificador (por ejemplo, con agua o similar).

5.2 Limpieza del filtro de aire

El filtro de aire filtra pelusas, pelos y polvo grueso. El filtro de aire está recubierto con un esmalte antibacteriano para inhibir el crecimiento de bacterias. El filtro de aire también asegura que se deposite menos polvo en las aletas de refrigeración, garantizando así una mayor eficiencia.

- Limpie siempre el filtro si se puede suponer que la entrada de aire se ve reducida por el filtro de aire sucio.
- Sujete el filtro de aire por el borde superior y tire de él hacia usted para extraerlo de su soporte. (Véase la fig. 1)
- Lo mejor es limpiar el filtro de aire cuidadosamente bajo agua tibia o con una aspiradora a baja potencia. (Ver fig. 2)
- Vuelva a colocar el filtro de aire limpio en su soporte - LISTO.

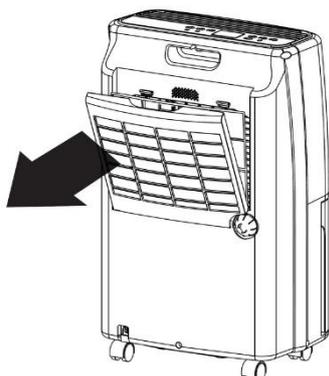


Fig. 1

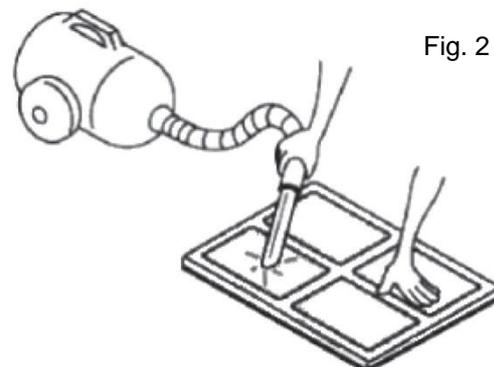


Fig. 2

Datos técnicos:

Designación del modelo:	WDH-725DG
Voltaje:	220 ~ 240V / 50Hz
Máx. Consumo de energía:	420 W (1,9 A)
Compresor:	Compresor rotativo
Capacidad de deshumidificación (óptima):	25 litros/día (35°C / 90% h.r.)
Capacidad de deshumidificación (estándar):	20 litros/día (30°C / 80% h.r.)
Depósito de condensación:	Aprox. 3 litros
Refrigerante:	R290 (86 g)
Clase de protección:	IPX0
Dimensiones (A/A/P):	590 x 360 x 240 mm
Peso:	12,9 kg
Rango de aplicación:	5°C ~ 32°C

Nos reservamos el derecho a modificar los datos técnicos.

Solución de problemas:

El aparato no deshumidifica lo suficiente / Se acumula muy poca agua en el depósito de condensación

Recuerde que el objetivo principal no es extraer la mayor cantidad posible de agua de condensación, sino secar el aire de la habitación o los techos, las paredes y las instalaciones y accesorios, ¡o mantenerlos secos!

Ten en cuenta también que el deshumidificador sólo puede eliminar la humedad del aire y sólo indirectamente de los materiales. Dependiendo del estado de los techos, paredes y mobiliario, pueden pasar varias semanas hasta que vuelvan a liberar al aire la humedad almacenada. ¡Por este motivo, también le recomendamos que si utiliza su propio medidor de humedad (higrómetro), lo coloque lo más libremente posible y a cierta distancia de paredes y techos, ya que de lo contrario el valor de humedad determinado en el aire de la habitación estará distorsionado!

Como en todos los deshumidificadores, en el rendimiento de deshumidificación influyen decisivamente los siguientes factores: A) Contenido de humedad del aire de la habitación y B) Calor/temperatura en la habitación.

Para mayor seguridad, aquí tiene un extracto de la tabla de deshumidificación de DAUERBETRIEB:

35 grados y <u>80% h.r.</u> = aprox. 22 litros	y al <u>90% h.r.</u> = aprox. 25 litros	y al <u>60% h.r.</u> = aprox. 13 litros
30 grados y <u>80% h.r.</u> = aprox. 20 litros	y al <u>90% h.r.</u> = aprox. 22 litros	y al <u>60% h.r.</u> = aprox. 11 litros
20 grados y <u>80% h.r.</u> = aprox. 11 litros	y al <u>90% h.r.</u> = aprox. 14 litros	y al <u>60% h.r.</u> = aprox. 7 litros
15 grados y <u>80% h.r.</u> = aprox. 9 litros	y al <u>90% h.r.</u> = aprox. 11 litros	y al <u>60% h.r.</u> = aprox. 5 litros
10 grados y <u>80% h.r.</u> = aprox. 6 litros	y al <u>90% h.r.</u> = aprox. 8 litros	y al <u>60% h.r.</u> = aprox. 4 litros
5 grados y <u>80% h.r.</u> = aprox. 5 litros	y al <u>90% h.r.</u> = aprox. 6 litros	y al <u>60% h.r.</u> = aprox. 3 litros

Todas las cifras son aproximadas por día (tolerancia de fluctuación) cuando se miden directamente en la entrada del aparato y, por supuesto, estos valores sólo se aplican si la temperatura y el contenido de humedad permanecen constantes.

El aparato traquetea o hace ruidos de funcionamiento.

Los ruidos de funcionamiento suelen estar causados por el filtro de aire. Le rogamos que retire el filtro de aire y compruebe si los ruidos de funcionamiento siguen siendo los mismos.

Una posición desfavorable del deshumidificador suele ser la causa de los ruidos de funcionamiento más altos. Intente cambiar un poco la posición, ya que los ruidos de funcionamiento suelen desaparecer en su mayor parte. Se puede conseguir un funcionamiento óptimo y especialmente silencioso si el deshumidificador se coloca sobre un trozo de alfombra, felpudo o similar durante el funcionamiento. (Por el contrario, los suelos de piedra, baldosas, laminado o parquet amplifican el ruido de funcionamiento del deshumidificador).

El aparato tiene fugas o sale agua.

En este contexto, nos gustaría facilitarle la siguiente información:

Una "fuga" en su deshumidificador es realmente imposible, a menos que el marco principal esté roto y esto, por supuesto, se puede descartar sin el uso de la fuerza.

Si el agua sigue goteando, es probable que el condensado proceda del "desagüe de emergencia", que se encuentra encima del flotador, en el lado derecho (hueco cuadrado). Esto se debe a que el desagüe normal está obstruido. Esto puede tener las siguientes causas:

1. La causa más frecuente es una ligera suciedad en la bandeja de goteo o en el desagüe (por ejemplo, debido a insectos muertos, suciedad o similares), por lo que el condensado no puede evacuarse normalmente. En este caso, compruebe una vez el desagüe o agite brevemente el aparato en posición invertida. A continuación, espere al menos 4 horas antes de volver a encender el aparato.
2. El aparato no tiene un soporte recto.
3. Es posible que sólo se haya desprendido un trozo grande de hielo de las aletas de refrigeración de su deshumidificador y que esto esté provocando un bloqueo de corta duración. Por lo tanto, le recomendamos que desconecte el aparato completamente de la red eléctrica durante un día y, a continuación, el aparato ya no debería "gotear".

Otros:

Declaración de garantía:

Sin perjuicio de los derechos de garantía legales, el fabricante concede una garantía de acuerdo con la legislación de su país, pero de al menos 1 año (en Alemania 2 años para particulares). La garantía comienza en la fecha de venta del aparato al usuario final.

La garantía sólo cubre los defectos atribuibles a fallos del material o de fabricación.
son.

Las reparaciones en garantía sólo pueden ser efectuadas por un centro de atención al cliente autorizado. Para Debe adjuntar a su reclamación de garantía el recibo de compra original (con la fecha de compra).

Quedan excluidos de la garantía

- Desgaste normal
- Uso inadecuado, por ejemplo, sobrecarga del aparato o accesorios no autorizados.
- Daños debidos a influencias externas, uso de la fuerza u objetos extraños.
- Daños causados por el incumplimiento de las instrucciones de uso, por ejemplo, la conexión a una tensión de red incorrecta o el incumplimiento de las instrucciones de instalación.
- Aparatos total o parcialmente desmontados

Conformidad:

El deshumidificador ha sido probado y él mismo y/o partes del mismo han sido fabricados de acuerdo con las siguientes normas (de seguridad):

GS" probada por TÜV Süd, y por supuesto con conformidad CE y conformidad EMC.

Seguridad probada según: EN 60335-2-40:2003+A11:2004+A12:2005+A1:2006+A2:2009+A13:2012
EN 60335-1:2012+A11:2014+A13:2017+A1:2019+A14:2019+A2:2019
+A15:2021
EN 62233:2008
AfPS GS 2019:01 PAK
EK1 527-12 Rev.2

Conformidad CE (LVD) probada según: EN 60335-2-40: 2003+A11+A12+A1+A2+A13
EN 60335-1:2012+A11+A13
EN 62233:2008

Conformidad EMC probada según: EN 55014-1:2017
EN 55014-2:2015
EN 61000-3-2:2014
EN 61000-3-3:2013

Eliminación correcta de este producto:

En la UE, este símbolo indica que este producto no debe desecharse con la basura doméstica. Los aparatos viejos contienen valiosos materiales reciclables que deben reciclarse. Además, el medio ambiente y la salud humana no deben verse perjudicados por la eliminación incontrolada de residuos. Por lo tanto, deseche los aparatos viejos a través de los sistemas de recogida adecuados o envíe el aparato al lugar donde lo compró para su eliminación. Ellos se encargarán de reciclarlo.

Esperamos que disfrute utilizando este dispositivo

Su Aktobis AG

Conserve estas instrucciones de uso en un lugar seguro.